



技术要求:

1. 成品滚道内注满EP2润滑脂
2. 钢件调质硬度HB229-269, 沟道表面淬火HRC52-58
3. 孔光洁度 $\sqrt{5}$
4. 载荷; $C_a=331\text{KN}$; $C_{0a}=1746\text{KN}$;

件号	名称	数量	材料	单件重量 (kg)	总计重量 (kg)	附注
58	第二密封圈	1	耐油橡胶 I-3			
68	密封圈	1	耐油橡胶 I-3			
79	塞子	1	钢42CrMo-GB/T2033			
19	锥销	1	钢45-GB/T699			
06	隔离块	1	尼龙1010-HG2-869			
04	钢球	1	钢 GCr15-GB/T18254			
02	内圈	1	钢42CrMo-GB/T2033			
01	外圈	1	钢42CrMo-GB/T2033			
				<p>四点接触球 转盘轴承</p> <p>精密轴承制造专家</p> <p>电话: 13700810892</p>		<p>N° LYDZ 00-755</p> <p>重量(kg): 76 比例: 无</p> <p>LYDZC</p> <p>洛阳东轴轴承有限公司</p>
标记	处数	更改文件号	签字	日期		
设计	赵志刚	工艺会签				
校对		审定				
审核		批准				
标准化审查		日期: 2012.09.06				

描图	
描校	
底图总号	
底图总号	
签字	日期