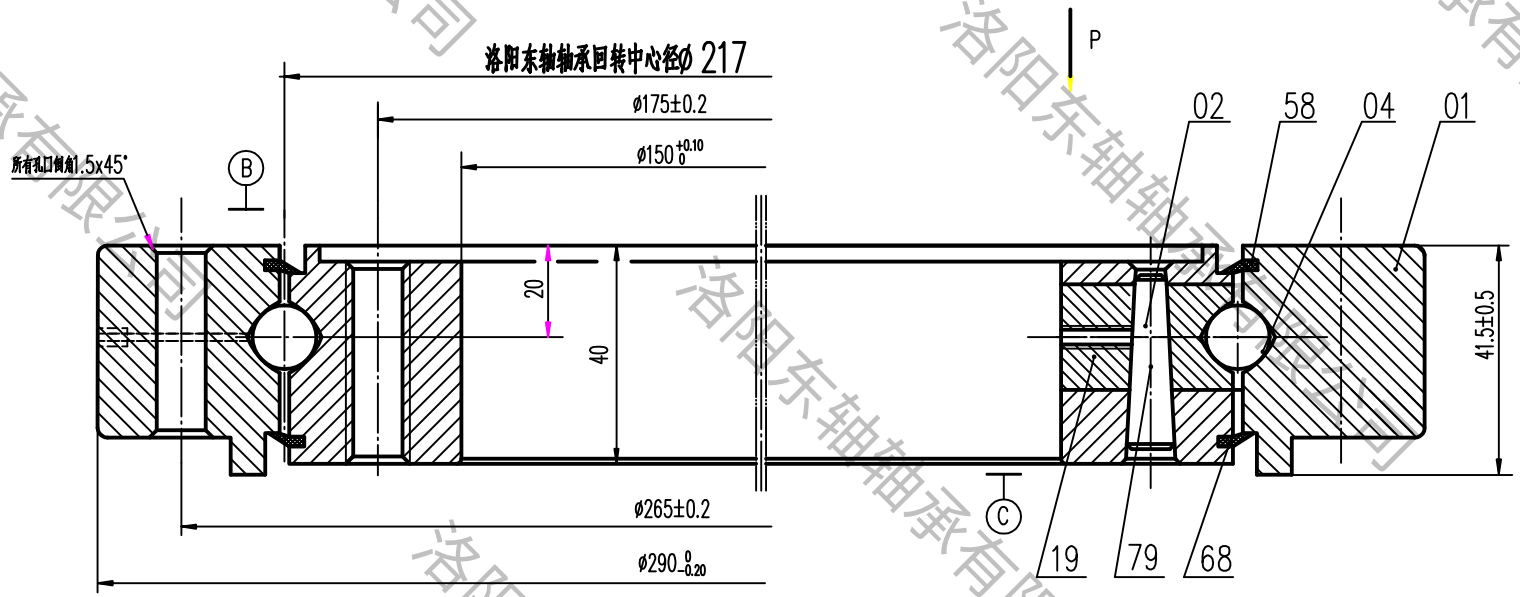
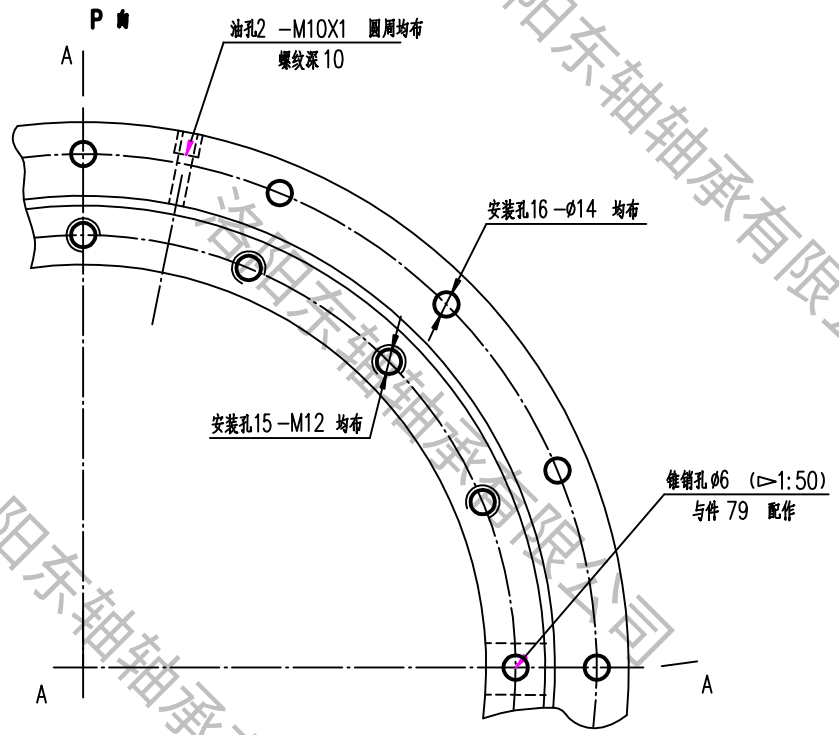
A-A





技术要求：

1. 成品滚道内注满EP2润滑锂基脂
2. 锻件调质硬度HB229-269，沟道表面淬火HRC52-58
3. 孔光洁度 5

件号	名称	数量	材料	单件总计重量(kg)		附注
58	第二密封圈	1	耐油橡胶 I-3			
68	密封圈	1	耐油橡胶 I-3			
79	塞子	1	钢42CrMo-GB/T2033			
19	锥销 GB/T118	1	钢 45-GB/T699			
04	钢球		钢 GCr15-GB/T18254			
02	内圈	1	钢42CrMo-GB/T2033			
01	外圈	1	钢42CrMo-GB/T2033			

描图	
描校	
旧底图总号	
底图总号	
签字	日期

标记	处数	更改文件号	签字	日期
设计		赵志刚	工艺会签	
校对			审定	
审核			批准	
标准化审查			日期:2012.04.10	

四点接触球
转盘轴承

精密轴承制造专家

电话:13700810892

N° LYDZ 00-290

重量(kg):14 比例:无

LYDZC
洛阳东轴轴承有限公司